This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

(19) 日本国特許庁 (JP)

D特許山願公開

⑫公開特許公報(A)

昭57-29718

⑤Int. Cl.³E 02 B 7/02

5/02

識別記号

庁内整理番号 7501-2D 7501-2D 63公開 昭和57年(1982)2月17日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

砂耐候性防水シートライニングの施工法

昭55(1980)7月26日

@発 明 者 後藤達也

東京都目黒区大岡山1-37-25

東京都目黒区大岡山1-37-25

_ _

1 発明の名称

0)特

@出

耐 袋 性 防 水 シート ライニン グの 施工 法

2. 特許請求の範囲

特許第878735号等公昭51-46983号には、少なくとも不識布の層を有する複雑シートを継手部が一部重ね合せるように接続して数かした後、線雑シートを置き乳剤の蒸発残溜分10を登りたる。 の、水10~30重量部、親水性ウレタンボリマー13重量部の割合で混合した混合物を吹付けて不能のなった。 のでは、水10~30重量部、親水性ウレタンボリマー13重量で混合した混合物を吹付けて不能のはする事を特徴とする現場に正による防水シートライニングの造成法が記載されている。

この特公昭 5 1 - 4 6 9 8 3 号の防 水シートライニングを施工 後、 表面に 無機質 骨材を 混入した ライニング層を形成する 樹脂材料を吹付け又は 塗布して白色・銀色等の耐 優性防水シートライニングの 施工方法。

3. 発明の精細な説明

本発明は、貯水池・水路・洗澡槽・河川堤防・

アースダム・一般 廃棄物 処理 場などの 溺水を防止するための 現場 施工による 防水シートライニング (特公 昭 5 1 ー 4 6 9 8 3 号) の 装面にアルミニウムフレーク・セメント 系フィラー、 健砂等を付着させ 光及び熱を反射させる耐 候性防水シートライニング 施工法に関する。

従来、貯水池・沈瀬槽・河川堤防、アースダム、一般廃棄物処理場などの漏水を防止する方法には、 既製の防水シートを敷設して継手処理する方法と 疑固して防水膜を形成する材料を吹付ける方法が あった。しかしながら前者には、

- 1) 継手が弱点になり、この部分から溺水が起こる事が多い。
- 2) 継手の接着・処理に手間がかかり、工期・工 費が考しくかさむ。
- 3) 防水シートの重量が大きいので運搬敷設が容易でない。
- 4) シートの敷設・継手処理など人力による作業が多い。
- などの欠点が有る。

(1)

・女た、後者には、

- 1) 防水旗材料の引張強度が小さいので防水旗の 上を人が歩行するだけでも破損する。
- 2) 地盤が浸透性を有するか否かにより材料の性質、配合、吹付け量などに細かい配慮を要する。などの欠点が有った。その為、次の発明が成された。

少なくとも不識布の層を有する線維シートを継 手部が一部重ね合せるように接続して敷設した後、 線維シート全面に遮骨乳剤と親水性ウレタンブレポリマーを遮骨乳剤の蒸発残留分10重量部・水10 ~30重量部、親水性ウレタンポリマー1~3重量 部の削合で混合した混合物を吹付けて不機布に含 茂させ固結して防水シートライニングを形成する 事を特徴とする現場施工による防水シートライニングの造成方法。

この発明は、特公昭 5 1 - 4 6 9 8 3 号で、引張強度が大きく、継手処理がきわめて容易でかつ確実に連続した防水シートライニングを現場において造成する事を目的とするものであった。

(3)

5 に親水性ウレタンポリマーを予め入れておく。

- ③ 二速式比例配合ポンプ 6 を用いてホース 7 を通してノズル 8 で確常乳剤と新水性ウレタンポリマーを混合させながら 敏維シート 1 上に 所定 貴 均一に 吹付ける。
- (2) 第2図は、維手部の一例で繊維シートタ , 10 の 端部を一部 重ね合せて敷設して犬くぎるを挿通して地中に打込んで固定したのち、前配 よ うに上部から 悪育乳剤と 親 水性 ウレタン ボリマーの 混合液 女吹付ける と、この混合液 は 重 ね合せられた部分の上下の 繊維 シートタ , 10 の 両方に含硬し、しかも混合ボリマー化して 硬化する して不練 布中においてボリマー化し を 硬化 な と る に 歴 育剤の 特性から 十分 な 防 水性が得られる。
- (5) 第3図は、特に強い引張強度が必要な場合の 継手処理の一例を示し、轍布11と不練布12を接着した機能シートの一方にカバー用の轍布・不 轍布シート13を轍布11にミシンなどで練着して

しかしながら、施工実績 ねた結果、施工用 途によっては次のような改良すべき点が存する事が明らかとなった。これは、防水ジートが長期間 臨出するような廃棄物処理場等において、

- 1) 親水性ウレタンポリマーを用いる事から助水シートが収縮し薄くなる。
- 2) 體育乳剤の色は風色であるので、防水シート の色は風色であり紫外線を吸収し安く劣化する 等の欠点が有った。

そこで本発明は、上配欠点を改良し耐候性のある防水シートライニングを現場で造成する事を目 的とするものである。

以下、図面に記載された本発明の実施例について説明する。

- (1) 第 1 図は、特公昭 5 1 4 6 9 8 3 号を実施するための施工例の全体図である。
 - (f) まず級布と不繳布を接着した繊維シート 1 を平滑化した地袋面上に端部 2 が一部重なる ように敷設して犬くぎ 3 などで仮固定する。
 - ② 貯液タンク4に越背剤を入れ、貯液タンク

(4)

おき、また根維シートの両側端部にハト目 15 を 穿散しておいてローブ 16 で統合する。

ローブ16 で縫合するときはカバー用のシート 13 は第 3 図の状態に戻し、上部から 置背乳剤と親 水性ウレタンボリマーの混合液を吹付けると混 合液は不織布 12 およびカバー用線維シート 13 の 不織布部分に含浸されて防水シートを形成する。

(4) 第 4 図、第 5 図は、一般 開棄物処理場に本発明施工法を施工した一例を示したものである。

* 辞き、銀費層を形成し接着する。(第一図)

完成した防水シートの末端 19 は両側上面 K 捆削した 構 20 の 中 K 折 り 曲 げ て 土 21 で 埋戻し て おく 事 K よ り 防 水 シート の 末端 か ら め く れる の を 防 ぐ 。

(5) 第 5 図は、一般廃棄物処理場施工の場合で特公 昭 5 1 - 4 6 9 8 3 号の現場施工による防水シートライニングを施工後、アスファルトまたは、ラテックスをベースにしてアルミフレークや無機骨材を混錬し造布する事により要面に銀澤又は白色無機質層を形成し光及び熱を反射又はしゃ断する耐食性防水シートである。

この銀 薄層は、防水性の有るペース材料を用いる事により防水膜、防水シートの保護膜、シート強度の保強の効果が有るが最大の効果は、紫外線による防水シート劣化防止である。

(6) 第 6 図は、 特 公 昭 5 1 - 4 6 9 8 3 号の 現場 施 工 KC よ る 防 水 シート の 完 成 状 態 の 断 面 図 で ある。

本工法のペース樹脂として用いるアスファル

(7)

4 関南の輸巣な説明

第 1 図 特 公 昭 - 5 1 - 4 6 9 8 3 号 K 記載の 工法の施工例のスケルトン図。

第2図 継手部の拡大斜視図。

第3図 イ) 継手部分の他の実施例の欠穀斜視 図

p) 機能シート相互の総目部の射視図 第 4 図 一般廃棄物処理場に用いた場合の本発 明の実施例断面図

第 5 図 一般廃棄物処理場においてアスファルト系樹脂及びラテックスをベースにアルミフレークを表面にライニングした実施例斯面図

第6図 特公昭 5 1 - 4 6 9 8 3 号施工法の完成断面図

1. 機能シート、2. 増部、3. 犬くぎ、4,5. 貯液 タンク、4. 二速式比例配合ポンプ、7. ホース、8. ノズル、9,10 機能シート、11 複雑シートの轍布 部、12 機能シートの不統部、13 轍布・不線布接着 繊維シート、14 ミシン目、15 ハト目、16 ロープ、 17 地盤、18 完成した防水シート、19 完成した防水 トは、100多位解精製さ 天然アスファルトを主成分として用い、カナダ遊の長轍雄アスペスト、特殊脂肪族容剤及び特殊芳香族溶剤にアルミニウムフレークを多量含有させれば第5図のような施工法に適している。又、洗練する他の無機質材料としては、白色セメント、白色健砂等がある。ベース機脂は、既設シートの材質がアスファルト・ウレタン機脂を用いる事からウレタンなどもよい。

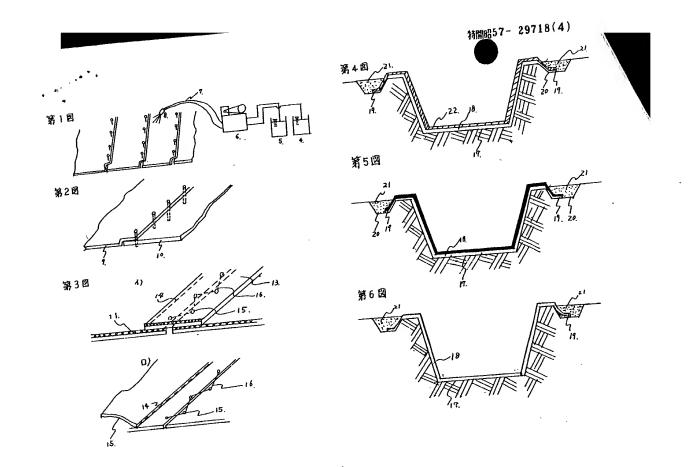
親水性ウレタンに含まれるM・E・Kと水に不溶な脂肪族及び芳香溶剤にアルミニウムフレークの微細な粉末を混ぜて吹付施工館に憑育乳剤と水の混合貯液タンクに混合し、吹付ければ、第4図の施工法となる。

以上のように本発明は、特公昭 5 1 - 4 6 9 8 3 号の方法で現場施工により防水シートを造成後、表面に無機骨材を混入した樹脂材料を吹付け又は塗布して白色・銀色等の紫外線及び熱を反射するライニング層を形成する耐候性防水シートライニングの施工法である。

(8)

シートの末端、 20 掘削した溝、 21 押し戻し土、 22 健 輝 層、 23 樹脂ペース 銀 薄 逸 布 層 。

特許出顧人 後藤達也



CLIPPEDIMAGE= JP357029718A

PAT-NO: JP357029718A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 57029718 A

TITLE: INSTALLING METHOD FOR WEATHER RESISTANT, WATER

RESISTANT SHEET LINING

PUBN-DATE: February 17, 1982

INVENTOR - INFORMATION:

NAME

_

GOTO, TATSUYA

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

GOTO TATSUYA

COUNTRY

N/A

APPL-NO: JP55101946

APPL-DATE: July 26, 1980

INT-CL (IPC): E02B007/02; E02B005/02

US-CL-CURRENT: 405/270

ABSTRACT:

PURPOSE: To improve weather resistance and the like, by method wherein, after

water resistant sheets, joined together at site, are laid, a lining layer,

which reflects ultraviolet rays and heat, is formed on the sheet surface.

CONSTITUTION: After fiber sheets, having a unwoven cloth layer or the like, are

laid in a joining manner so that a part of a coupling part is overlapped, a

water resistant sheet lining layer 18 is formed on the whole surface of the

fiber sheet such that a bituminous agnet and hydrophilic urethane prepolymer

are impregnated into the unwoven cloth for curing by spraying a matter mixed in

a ratio of 10 weight parts evaporated residue of bituminous emulsion,

10∼30pts.wt. water, and 1∼3pts.wt. hydrophilic urethanepolymer.

Resin material, mixed with inorganic aggregate, is sprayed

or coated on the surface of the layer 18 to form a lining layer 24 in a white, a silver or other colors.

COPYRIGHT: (C) 1982, JPO&Japio